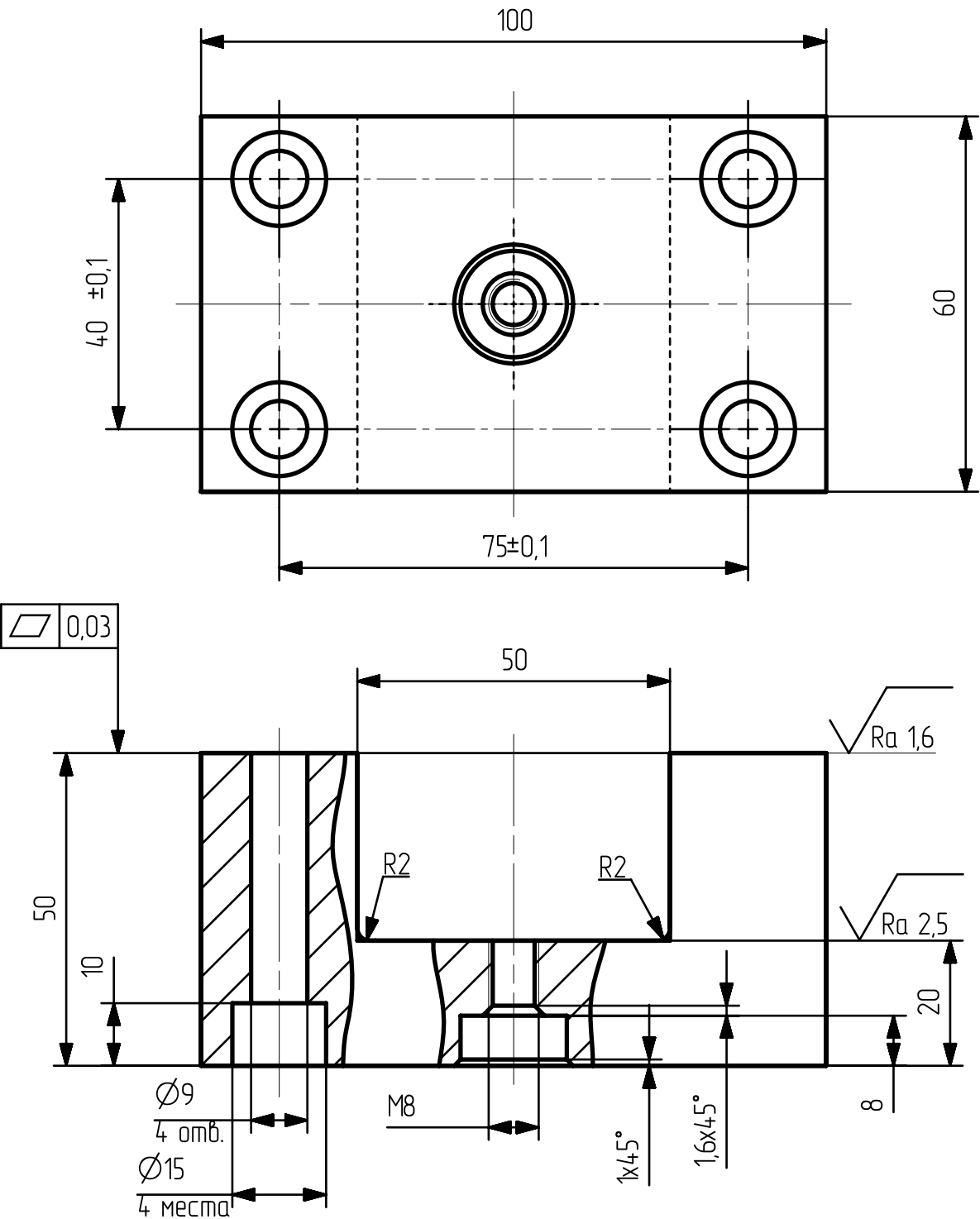


| | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|----------|------------------------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Справ. № | Перв. примен. МЗ-0130.000 |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|----------|------------------------------|



- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечить инструментом.
- Твердость 30..35 HRC
- Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1 00022-80.
- Острые кромки притупить фаской или радиусом:
наружных углов - 0,1 до 0,4 мм, внутренних - от 0,2 до 0,8 мм

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|---------|------------|--------------------|------------|--|----------|---------|
| | | | | | МЗ-013.015 | | | | |
| | | | | | Брусok | Лит. | | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | | | 1:1 |
| Разраб. | Зуйков | | | 12.03.2026 | | | | | |
| Проб. | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| Нач. КБ | | | | | 40X ГОСТ 4543-2016 | Лист 1 | | Листов 1 | |
| Н. контр. | | | | | | 000 '03ЭМ' | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |